

КТП "Центральная больница города Темиртау"

Объявление о закупке расходных материалов для травматологии способом запроса ценных предложений

№ лота	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2021 г	Потребность на 2021 год	Сумма на 2020 год	Место поставки/условия поставки	Сроки поставки	Место представления (прима) документов	Окончательный срок подачи ценных предложений	Дата, время и место вскрытия конвертов с ЦП
1	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Пластина для лучевой кости широкая, левая/правая 3отв., 4отв., 5отв. L-53 мм, 64 мм, 75 мм.	Пластина для лучевой кости широкая, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 53 мм, 64 мм, 75 мм с шагом по 11мм, 3,4 и 5 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины. Ширина проксимальной части 27 мм. В дистальной части 7 блокируемых отверстий для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластины 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киришера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	47,544.00	1	47,544.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
2	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Пластина для лучевой кости узкая, левая 3отв., 4отв., 5отв. L-53 мм, 64 мм, 75 мм.	Пластина для лучевой кости узкая, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 53 мм, 64 мм, 75 мм, 3; 4 и 5 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины, для блокирующих винтов диаметром 2,7 мм. Ширина проксимальной части 21 мм. В дистальной части 5 блокируемых отверстий для блокирующих винтов диаметром 2,4 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластины 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киришера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	44,428.00	1	44,428.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
3	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт 2,4x12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм	Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 2,4 мм, Длина винтов 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм. Диаметр головки винта 4 мм, под отвертку T8 «ведерочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет вкручивать их без использования метчика. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка винтов зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	12,694.00	10	126,940.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
4	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Ровная пластина для реконструкции II, IIIотв., 11отв., 12отв., 14отв., 16отв., 18отв., 20отв. 96 мм, 108 мм, 120 мм, 144 мм, 168 мм, 192 мм, 216 мм.	Реконструктивная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стелов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна иметь 10, 11, 12, 14, 16, 18 и 20 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 96 мм, 108 мм, 120 мм, 144 мм, 168 мм, 192 мм, 216 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт	27,489.18	2	54,978.36	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
5	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для плечевой кости, 6отв., 8отв., 10отв., 12отв. 107,9 мм, 137,3 мм, 166,7 мм, 196,1 мм.	Прямая плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет трапециевидной формы краев. Конструкция стелов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В диафизарной части пластины должно быть расположено 6, 8, 10 и 12 отверстий, из них по центру пластины два овальных отверстия, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект мезофрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий диафизарной части пластины должно составлять не менее 14,0 мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Длина пластины должна составлять 107,9 мм, 137,3 мм, 166,7 мм, 196,1 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт	37,760.58	1	37,760.58	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
6	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Дистальная пластина для плечевой кости левая, правая 3отв., 5отв., 7отв., 9отв. (L,R) 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм.	Дистальная медиальная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спицы Киришера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стелов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластины должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластины должна иметь 3, 5, 7, 9 отверстия, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект мезофрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна составлять 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт	51,939.32	2	103,878.64	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл

№ лота	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2021 г	Потребность на 2021 год	Сумма на 2020 год	Место поставки/условия поставки	Сроки поставки	Место представления (приема) документов	Окончательный срок подачи ценовых предложений	Дата, время и место вскрытия конвертов с ЦП
7	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Дистальная латеральная пластина для плечевой кости левая, правая 40г, 60г, 80г, 100г, (L,R) 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм.	Пластина должна быть изготовлена из неагломерированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута наружу, иметь выступ кину и быть коническая расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спицы Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий для винтов диаметром не более 2,7 мм, из них два в выступе, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь одно овальное отверстие, позволяющее проводить провизиорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта. В диафизарной части пластина должна иметь 4, 6, 8, 10 круглых блокировочных отверстий для винтов диаметром не менее 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт	51,939.32	2	103,878.64	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного о сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
8	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 20г., 30г., 40г., 50г., 60г., 70г., длиной 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм.	Проксимальная латеральная плечевая пластина должна быть изготовлена из неагломерированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Проксимальная часть пластины должна быть преформованная и иметь прямоугольное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела плечевой кости. Пластина должна иметь не менее 11 отверстий в проксимальной части и 1 отверстие в проксимальной части для спицы Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины, и позволяющих фиксировать к пластине минимально инвазивной установкой за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения стабильной фиксации проксимального фрагмента. В диафизарной части пластина должна иметь 2, 3, 4, 5, 6, 7 отверстия, одно из них овальное, позволяющее проводить провизиорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий не менее 18,0 мм и не более 19,0 мм. Ширина диафизарной части пластины не менее 12,0 и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт	61,490.57	1	61,490.57	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного о сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
9	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5x16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм.	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц.	шт	5,904.00	5	29,520.00	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного о сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
10	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Фиксирующий винт 3,5x12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шляпке пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа StarDrive, что улучшает передачу крутящего момента.	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шляпке пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа StarDrive, что улучшает передачу крутящего момента.	шт	18,000.00	5	90,000.00	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного о сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
11	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Фиксирующий винт 2,7x30мм, 34 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм, 50 мм.	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 30 мм, 34 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм, 50 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть коническая с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шляпке пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа StarDrive, что улучшает передачу крутящего момента.	шт	18,000.00	5	90,000.00	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного о сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
12	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости левая, правая IV, 70г., 90г., 110г., 130г. (L,R) 169 мм, 201 мм, 233 мм, 265 мм.	Пластина опорная для латеральной голени должна быть изготовлена из неагломерированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута наружу и иметь небольшое клиновидное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет в дистальной и в проксимальной части по одному отверстию для спицы Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метадиафизарной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 7, 9, 11, 13 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизиорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0 мм и не более 17 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 169 мм, 201 мм, 233 мм, 265 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт	51,939.32	2	103,878.64	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного о сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл

№ лота	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2021 г	Потребность на 2021 год	Сумма на 2020 год	Место поставки/условия поставки	Сроки поставки	Место представления (приема) документов	Окончательный срок подачи ценовых предложений	Дата, время и место вскрытия конвертов с ЦП
13	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Дистальная пластина для бедренной кости левая, правая П, 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., 13 отв. 14отв. (L,R) 158 мм, 176 мм, 194 мм, 212 мм, 230 мм, 248 мм, 266 мм, 284 мм.	Дистальная латеральная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть преформированная и иметь расширение, соответствующее анатомической кривизне дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части должно быть расположено 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм. В диафизарной части должно быть 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить проволочную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 4,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно быть не менее 17,0 и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 16,0 мм и не более 17,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Длина пластины должна быть 158 мм, 176 мм, 194 мм, 212 мм, 230 мм, 248 мм, 266 мм, 284 мм. пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт	61,490.57	2	122,981.14	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
14	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Фиксирующий винт 5,0x30мм, 34 мм, 38 мм, 42 мм, 44 мм, 48 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм.	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 30 мм, 34 мм, 38 мм, 42 мм, 44 мм, 48 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шпалки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа StarDrive, что улучшает передачу крутящего момента.	шт	18,000.00	5	90,000.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
15	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Гвоздь для переломов бедра (диаметр/длина) 9,5 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм x 200 мм, 230 мм.	Гамма стержень должен быть изготовлен из титанового сплава соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Стержень должен быть предназначен для остеосинтеза переломов вертельной области бедренной кости. Стержень должен быть канюлированный, диаметр канюли должен быть не менее 4,6 мм. Поперечное сечение должно быть в форме круга. На стержне должны быть продольные желобки, предназначенные для облегчения введения. В проксимальной части должен быть изгиб наружу не более 5 град.; в проксимальной части должно быть утолщение диаметром 15,8 мм для обеспечения стабильности при нагрузках. Стержень должен вводиться антеградно, с верхушки большого вертела. Стержень блокируется динамическим способом, 1 винтом. В проксимальной части должно быть 1 отверстие диаметром не менее 10,5 мм под углом не менее 130 град. к оси стержня. В дистальной части должно быть 1 овальное отверстие, диаметром не менее 5,0мм.Стержень в базовой комплектации имеет слепой винт. Конструкция слепого винта разработана для предотвращения врастания костной ткани в полость проксимального отдела стержня, а также возможности регулировки длины этого стержня. Диаметр стержня должен быть 9,5 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм, длина стержня 200 мм и 230 мм. Стержень должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр.	шт	75,155.59	5	375,777.95	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
16	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Стягивающий винт, длина 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм.	Винт стягивающий должен быть изготовлен из титанового сплава соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тип резьбы винта должен быть спонгиозный. Резьбовой участок должен быть длиной не менее 30 мм. Гладкая часть винта должна иметь не менее 4 продольных желобка для фиксации стержнями винтом. Желобки должны располагаться не более чем через 90 град. Наружный диаметр резьбы должен быть не более 10,5 мм. Диаметр канюлиции должен быть не менее 3,3 мм. Длина винта должна быть 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм.	шт	33,604.00	10	336,040.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
17	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Фиксационный винт	Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Стопорный винт предназначен для защиты стягивающего винта от вращения и одновременно обеспечивает его перемещение в боковом направлении. Винт имеет резьбовую часть длиной не менее 8,5 мм и диаметром не менее 7,0 мм. Общая длина винта не менее 13,5 мм	шт	18,000.00	5	90,000.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
18	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Фиксирующий винт 5,0x 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм.	Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 32 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм, 56 мм, 60 мм с кортикальной резьбой по всей длине. Резьба должна быть самонарезающая. Головка винта должна быть конической формы и иметь шестигранный шлиц 4,5мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие диаметром 1 мм для соединения с удерживающим винтом на рабочей части отверстия. Винт должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: каталожный номер, длина и диаметр.	шт	18,000.00	5	90,000.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл

№ лота	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2021 г.	Потребность на 2021 год	Сумма на 2020 год	Место поставки/условия поставки	Сроки поставки	Место предоставления (принема) документов	Окончательный срок подачи ценных предложений	Дата, время и место вскрытия конвертов с ЦП
19	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень для плечевой кости с компрессией 8 мм; 9 мм х 200 - 280 мм.	Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= от 200 мм до 280 мм с шагом 20 мм. Фиксация стержня при помощи цефанаривителя, диаметр дистальной части d=8мм и 9 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 перфорационных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 неразъемное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие дератацией во время крепления стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Состав материала: С -0,03% max., Si -1,0% max., Mn -2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	84,926.45	10	849,264.50	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
20	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт дистальный 4,5 L-30 - 75 мм.	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов от 30 до 75 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	5,607.64	200	1,121,528.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
21	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень спиловый для плечевой кости с компрессией 6; 7 мм х 200 - 260 мм.	Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= от 200 до 260 мм с шагом 20 мм. Фиксация стержня при помощи цефанаривителя, диаметр дистальной части d= 6 мм и 7мм. Стержень канюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 перфорационных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части стержня расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 неразъемное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие дератацией во время крепления стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si -1,0% max., Mn -2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	83,851.02	5	419,255.10	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
22	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт дистальный 3,5 L- 25 - 40 мм	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5мм, длина винтов от 25 мм до 40 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S2,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	5,845.61	15	87,684.15	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
23	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт проксимальный 4,5 L-40 - 55 мм	Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов от 40 мм до 55 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 18 мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	4,875.76	10	48,757.60	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
24	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт слепой М7-0	Винт слепой - должен быть совместим с верними отверстиями проксимальной части интрамедуллярного стержня для предельных и малоберцового стержня. Размеры винта: резьба М7мм на промежутке 8мм, длина винта 16мм, длина дистальной части винта 4мм, диаметр проксимальной части винта 1,5мм, диаметром 7мм. Винт полностью прорезается внутри стержня. Резьба винта М7мм на длине 3,5мм, расположена на расстоянии 2мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 5,7мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si -1,0% max., Mn -2,0% max., P - 0,025% max., S -0,01% max., N -0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	10,156.34	20	203,126.80	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
25	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт компрессионный М7х1	Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого канюлированного стержня. Размеры винта: резьба М7мм на промежутке 8мм, длина винта 16мм, длина дистальной части винта 4мм, диаметр проксимальной части винта 1,5мм, диаметром 4,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn -2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10,246.34	1	10,246.34	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл

№ лота	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2021 г	Потребность на 2021 год	Сумма на 2020 год	Место поставки/условия поставки	Сроки поставки	Место представления (приема) документов	Окончательный срок подачи ценовых предложений	Дата, время и место вскрытия конвертов с ЦП
26	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8 и 9 мм х 150, 220, 240 мм.	Стержень реконструктивный, предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= 150, 220, 240 мм, фиксация стержня при помощи шестенаравителя, диаметр дистальной части d=8мм и 9 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 резьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм и 25мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находится два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	96,798.18	10	967,981.80	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденной о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
27	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт дистальный 5.0 L- 35 - 55 мм.	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 5 мм, длина винтов от 35 мм до 55 мм с шагом 5 мм, резьба на конце винта полная, головка винта цилиндрическая по шестигранную отвертку S3,5 мм, винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать их без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	5,607.64	60	336,458.40	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденной о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
28	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9, 10 мм х 270 - 375 мм.	Стержень канюлированный для фиксации переломов большеберцовой кости. Диаметр стержня d= 9мм и 10 мм, длина стержня L= от 270 мм до 375 мм с шагом 15 мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. Канюлированный канал в проксимальной части - резьбовое отверстие M8. Диаметр стержня при помощи дистального шестенаравителя возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компрессии как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных перпендикулярно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 4 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм и 26мм соответственно, расположенных последовательно по спирали под углом 45° каждое следующее к предыдущему. Динамическое отверстие в дистальной части расположено от конца стержня на расстоянии 35мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута по радиусу R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	124,367.90	10	1,243,679.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденной о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
29	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт слепой M8-0	Винт слепой - должен быть совместен с верхним отверстием проксимальной части большеберцового стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 14,5мм, диаметр проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью протачивается в стерже. Резьба винта M8 мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 6,3мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	6,346.58	10	63,465.80	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденной о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
30	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт компрессионный M8x1,25	Винт компрессионный - должен быть совместен с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого большеберцового стержня. Размеры винта: резьба M8x1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 48мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию - 30мм, диаметром 4,3мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 2,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10,246.34	1	10,246.34	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденной о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл

№ лота	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2021 г	Потребность на 2021 год	Сумма на 2020 год	Место поставки/условия поставки	Сроки поставки	Место представления (принема) документов	Окончательный срок подачи ценовых предложений	Дата, время и место вскрытия конвертов с ЦП
31	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень для бедренной кости L, R (левый, правый)Ø, 10 мм x 280 - 400 мм	Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградными методами. Длина L- от 280 мм до 400 мм с шагом 20 мм, фиксация стержня при помощи дистального целепанавителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержней 4-9 мм, 10 мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина проксимальной части 82 мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800 мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79 мм от верхушки стержня. Стержни канюлированные, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм и в проксимальной части 5 мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержни правые и левые. Являются универсальным, т.к правый стержень может быть установлен на левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода остеосинтеза (через шейку бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм и 30мм от верхушки стержня, перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышелков. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм и 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантируемые в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5 мм, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5 мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6 мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М 10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	112,158.68	10	1,121,586.80	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденной о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
32	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт дистальный 6,5 L-70 - 90 мм	Винт дистальный - диаметр винтов 6,5мм, длина винтов от 70 мм до 90 мм с шагом 5 мм, резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм, высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	7,323.52	10	73,235.20	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденной о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
33	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-85 - 105 мм.	Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винтов 6,5мм, длина винтов от 85 мм до 105 мм, с шагом 5 мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным углом - 90°. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120° переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10 мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	22,249.56	4	88,998.24	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденной о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
34	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт компрессионный M10x1	Винт компрессионный M10x1 - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого стержня для бедренной кости. Размеры винта: резьбовая часть M10x1 мм на промежутке 11,5мм, длина винта 47мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию - 35,5мм, диаметром 4,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S5, глубина шлица 6,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на дистальный винт диаметром 4,5мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., Ni-13,0-15,0%, Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	10,156.34	1	10,156.34	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденной о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
35	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт слепой M10x1-0	Винт слепой - должен быть совместим с верними отверстиями проксимальной части бедренного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 11,5мм, длина проксимальной части винта 2мм, диаметром 10мм. Винт полностью протачивается в стержне. Резьба винта M10x1 мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющей резьбы 8,2мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., Ni-13,0-15,0%, Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	10,156.34	5	50,781.70	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденной о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл
36	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Блокирующий набор 70-85, 90-105 мм	Блокирующий набор - используется для фиксации переломов дистального отдела бедренной кости, и мышелков бедренной кости при ретроградном методе введения стержня. Должен состоять из трех компонентов: втулки диаметром 6,5 мм, компрессионного винта длиной 30 мм, и двух шайб внешней диаметр 10 мм, внутренний диаметр 6,5 мм. Возможность подбора необходимой длины собранного комплекта в диапазоне размеров 70-85 мм, 90-105 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.	шт	36,165.63	2	72,331.26	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденной о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 этаж, холл

№ лота	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2021 г	Потребность на 2021 год	Сумма на 2020 год	Место поставки/условия поставки	Сроки поставки	Место представления (прима) документов	Окончательный срок подачи ценовых предложений	Дата, время и место вскрытия конвертов с ЦП
37	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Спица, без упора, L=250мм, 370 мм, d=1,5мм,1,8 мм, 2,0 мм с перьевой заточкой	Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части перьевую. Размеры спиц: длина 250 мм, 370 мм, диаметр спиц 1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм 2. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высококачественной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12X18H9 по ГОСТ 5632. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.	шт	3,108.00	100	310,800.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, холл
38	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Спица, с упором, L=400 мм, d=1,8 мм, 2,0 мм с перьевой заточкой	Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части перьевую. Размеры спиц: длина 400 мм, диаметр спиц 1,8 мм, 2,0 мм. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм 2. Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора не менее 120 кг. (1177 н). Упор на спице должен быть образован наплавкой серебросодержащего припоя с содержанием серебра 40±1%. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высококачественной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12X18H9 по ГОСТ 5632. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.	шт	3,108.00	100	310,800.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, холл
39	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Рентгеноконтрастный костный цемент	Рентгеноконтрастный костный цемент с гентамицином Simplex® HV with Gentamicin жидкость 20мл	уп.	21,630.00	10	216,300.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденно о сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, холл	15.02.2021 г. 14-00 ч.	15.02.2021 г. 14-30 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, холл