

**КГП "Центральная больница города Темиртау"**

**Объявление №15 от 20.11.2020 г о проведении закупа медицинских изделий способом запроса ценных предложений**

№ лота	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2020 г	Потребность на 2020 год	Сумма на 2020 год	Место поставки/условия поставки	Сроки поставки	Место представления (приема) документов	Окончательный срок подачи ценных предложений	Дата, время и место вскрытия конвертов с ЦП
1	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x300	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня 300мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие M8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменено под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	98,700.00	2	197,400.00	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденными сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, хазчасть , бухгалтерия	27.11.2020 год 10.00	27.11.2020 года 11-00 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
2	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x330	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня 330мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие M8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменено под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	98,700.00	3	296,100.00	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденными сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, хазчасть , бухгалтерия	27.11.2020 год 10.00	27.11.2020 года 11-00 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль

3	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x345	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня 345мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	98,700.00	3	296,100.00	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, хазчасть , бухгалтерия	27.11.2020 год 10.00	27.11.2020 года 11-00 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
4	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x360	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня 360мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	98,700.00	2	197,400.00	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, хазчасть , бухгалтерия	27.11.2020 год 10.00	27.11.2020 года 11-00 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
5	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт навикулярный самонарезающий 4.0x45мм	Винт навикулярный самонарезающий 4,0 - Винт длиной 45мм. Резьба диаметром 4,0мм. Резьба на винте неполная. Головка винта полупотайная, высотой 3,1мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,7мм. диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 2,4мм, длиной 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	2,625.00	3	7,875.00	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, хазчасть , бухгалтерия	27.11.2020 год 10.00	27.11.2020 года 11-00 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль



11	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x16/70мм	Винт спонгиозный самонарезающий 6,5 - Винт длиной 70мм. Резьба диаметром 6,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 16мм. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	3,675.00	2	7,350.00	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, хазчасть , бухгалтерия	27.11.2020 год 10.00	27.11.2020 года 11- 00 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
12	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x16/90мм	Винт спонгиозный самонарезающий 6,5 - Винт длиной 90мм. Резьба диаметром 6,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 16мм. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	3,675.00	2	7,350.00	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, хазчасть , бухгалтерия	27.11.2020 год 10.00	27.11.2020 года 11- 00 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
13	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x16/100мм	Винт спонгиозный самонарезающий 6,5 - Винт длиной 100мм. Резьба диаметром 6,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 16мм. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	3,675.00	1	3,675.00	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, хазчасть , бухгалтерия	27.11.2020 год 10.00	27.11.2020 года 11- 00 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
14	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень Раша 4.0x250	Стержень Раша, диаметром 4,0мм, длиной 250мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, один из концов стержни должен быть Г-образно изогнут. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	6,825.00	2	13,650.00	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, хазчасть , бухгалтерия	27.11.2020 год 10.00	27.11.2020 года 11- 00 ч. КГП "Центральная больница города Темиртау" г.Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль