

Протокол №17

итога по закупу медицинских изделий по объявлению № 15 от 20 ноября 2020 г на 2020 год способом запроса ценовых предложений

КГП «Центральная больница города Темиртау»

02.12.2020 год

Комиссия в составе:

1	Аханова Б.Б.	Заместитель директора по медицинской части, председатель комиссии
2	Третьяк Н.Н.	Заместитель директора по экономическому и административно хозяйственному обеспечению
Члены комиссии:		
3	Абеуова Г.Б	Главный бухгалтер
4	Гусейнов М.К.	Зав. отделения политравмы
5	Цыцура А.Н.	Провизор
6	Капанова Д.Б.	Главная медсестра
7	Уали С.У.	Юрист
8	Ильясова Я.А.	Экономист, секретарь комиссии

Организатор проведения закупа способом запроса ценовых предложений:
- КГП «Центральная больница города Темиртау» УЗКО

Согласно главы 10 Постановления Правительства Республики Казахстан от 30 октября 2009 года №1729 « Об утверждении Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования» (далее «Правила») организатор провел закуп способом запроса ценовых предложений медицинских изделий.

Организатор закупа запросил ценовые предложения у потенциальных поставщиков путем размещения объявления на интернет – ресурсе заказчика.

В срок до 10 – 00 часов 27 ноября 2020 года предоставлены ценовые предложения следующих потенциальных поставщиков:

№ п/п	Дата подачи конвертов	Время подачи конвертов	Наименование фирмы – поставщика	Адрес	Номер телефона
1	25.11.2020	16 час – 00 мин	ТОО «Апex Со»	Юр.адрес: 050023 РК, г.Алматы, ул. Нур Алатау ул.Еркегали Рахмадиева,дом 35	8(727) 295-25-25 etah@apex-co.kz

27 ноября 2020 года в 11-00 часов проведено вскрытие конвертов с заявками по закупкам лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, расходных материалов по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования на 2020 год способом запроса ценовых предложений.

При процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями, представители потенциальных поставщиков не присутствовали.

Комиссией были рассмотрены предоставленные документы потенциальных поставщиков, предоставивших ценовые предложения на соответствие требованиям, предусмотренным в «Правилах» и принято решение:

1. Согласно п. 112 настоящих «Правил» «в случае, когда в закупе способом запроса ценовых предложений принимает участие один потенциальный поставщик, ценовое предложение и документы которого представлены в соответствии с п. 113 настоящих «Правил», заказчик или организатор закупа принимает решение о признании такого потенциального поставщика победителем закупа» комиссия решила медицинских изделий способом из одного источника согласно приложения №1.
2. Согласно п. 112 настоящих Правил признать тендер по лотам № 5,8,14 не состоявшимся, в связи с отсутствием представленных ценовых предложений.

Председатель комиссии

Аханова Б.Б.

Заместитель комиссии

Третьяк Н.Н.

Члены комиссии:

Абеуова Г.Б

Гусейнов М.К.

Цыцура А.Н

Капанова Д.Б.

Уали С.У.

Секретарь комиссии:

Ильсова Я.А.



КГП "Центральная больница города Темиртау"

итоги закупки медицинских изделий способом запроса из одного источника

№ лота	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2020 г	Потребность на 2020 год	Сумма на 2020 год	Победитель	Цена	Сумма
1	КГП "Центральная больница города Темиртау" г Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x300	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня 300мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целеприцеливателя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у вершины стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух перьевых отверстий и одного динамического. Перьевые отверстия в проксимальной части расположены от вершины стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от вершины стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрисуставного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы ISO 5832/1, состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт	98 700,00	2	197 400,00	ТОО «Арекс Со» Юр адрес: 050023 РК, г Алматы, ул. Нур Алатау ул Ерегалы Рахмадиева, дом 358(727) 295-25-25setah@arex-co.kz	94 000,00	188 000,00
2	КГП "Центральная больница города Темиртау" г Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x330	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня 330мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целеприцеливателя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у вершины стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух перьевых отверстий и одного динамического. Перьевые отверстия в проксимальной части расположены от вершины стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от вершины стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрисуставного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы ISO 5832/1, состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт	98 700,00	3	296 100,00	ТОО «Арекс Со» Юр адрес: 050023 РК, г Алматы, ул. Нур Алатау ул Ерегалы Рахмадиева, дом 358(727) 295-25-25setah@arex-co.kz	94 000,00	282 000,00
3	КГП "Центральная больница города Темиртау" г Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x345	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня 345мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целеприцеливателя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у вершины стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух перьевых отверстий и одного динамического. Перьевые отверстия в проксимальной части расположены от вершины стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от вершины стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрисуставного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы ISO 5832/1, состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт	98 700,00	3	296 100,00	ТОО «Арекс Со» Юр адрес: 050023 РК, г Алматы, ул. Нур Алатау ул Ерегалы Рахмадиева, дом 358(727) 295-25-25setah@arex-co.kz	94 000,00	282 000,00

Имя	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2020 г	Потребность на 2020 год	Сумма на 2020 год	Победитель	Цена	Сумма
Центральная больница города Темиртау г. Темиртау ул. Чайковского 22	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x16/160mm	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5 - Винт длиной 160мм. Резьба диаметром 6.5мм. Резьба на винте неконная, длиной 16мм. Головка винта полушайбчатая, высотой 4.6мм под шестигранную отвертку S3.5, глубина шляпки 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4.5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832/1, состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт.	3 675,00	1	3 675,00	ТОО «Арекс Со» Юр. адрес: 050023 РК, г Алматы, ул. Нур Алатау ул. Еркегали Рахмадиева, дом 358(727) 295-25-2Setab@arex-co.kz	3 565,00	3 565,00

Председатель комиссии:

Аханова Б.Б.

Заместитель комиссии:

Третьяк Н.Н.

Члены комиссии:

Абеуова Г.Б.

Гусейнов М.К.

Цыцра А.Н.

Капанова Д.Б.

Уали С.У.

Секретарь комиссии:

Ильясова Я.А.

