

КТП "Центральная больница города Темиртау"

Объявление о медицинских изделиях способом запроса ценовых предложений

№ лота	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2020 г	Потребность на 2020 год	Сумма на 2020 год	Место поставки/условия поставки	Сроки поставки	Место представления (принема) документов	Ожидаемый срок подачи ценовых предложений	Дата, время и место вскрытия конвертов с КП
ЛОТ: Пластины и винты для лучевой кости (дистальный отдел)												
1	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Пластина для лучевой кости широкая, левая/правая 3отв., 4отв., 5отв. L-53 мм, 64 мм, 75 мм.	Пластина для лучевой кости широкая, левая и правая, для задонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 53 мм, 64 мм, 75 мм с шагом по 11 мм, 3,4 и 5 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины. Ширина проксимальной части 27 мм. В дистальной части 7 блокируемых отверстий для блокирующихся винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и шарнирную часть цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластины 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластины должна позволять их интратрансэпифизарный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластины зеленым цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование закаливающее; вибрационная обработка.	шт.	36,600	20	732,000.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
2	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Пластина для лучевой кости узкая, левая 3отв., 4отв., 5отв. L-53 мм, 64 мм, 75 мм.	Пластина для лучевой кости узкая, левая и правая, для задонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 53 мм, 64 мм, 75 мм, 3,4 и 5 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, для блокирующихся винтов диаметром 2,4 мм, и 2, 3, 4 отверстия для кортикальных самонарезающих винтов диаметром 2,7 мм. Ширина проксимальной части 21 мм. В дистальной части 5 блокируемых отверстий для блокирующихся винтов диаметром 2,4 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и шарнирную часть цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластины 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластины должна позволять их интратрансэпифизарный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластины зеленым цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование закаливающее; вибрационная обработка.	шт.	36,600	20	732,000.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
3	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт 2,4x12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм	Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 2,4 мм. Длина винтов 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм. Диаметр головки винта 4 мм, под отверстие Т8 "ведущее". Резьба на всю длину шейки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка винтов зеленым цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование закаливающее; вибрационная обработка.	шт.	11,033	300	3,309,900.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
ЛОТ: Пластины и винты для плечевой кости (проксимальный, дистальный, диафизарный отделы)												
4	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Ровная пластина для реконструкции II, (Потв., П1отв., 12отв., 14отв., 16отв., 18отв., 20отв. 96 мм, 108 мм, 120 мм, 144 мм, 168 мм, 192 мм, 216 мм.	Реконструктивная пластина должна быть изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция створков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность засаждения резьбы винтов и их заскливания по типу холодного пластического приравнивания. Пластина должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна иметь 10, 11, 12, 14, 16, 18 и 20 круглых блокировочных отверстий диаметром 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 96 мм, 108 мм, 120 мм, 144 мм, 168 мм, 192 мм, 216 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт.	24,390	20	487,800.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
5	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для плечевой кости, 6 отв., 8отв., 10отв., 12отв. 107,9 мм, 137,3 мм, 166,7 мм, 196,1 мм.	Прямая плечевая пластина должна быть изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет трапециевидной формы краев. Конструкция створков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность засаждения резьбы винтов и их заскливания по типу холодного пластического приравнивания. В диафизарной части пластины должно быть расположено 6, 8, 10 и 12 отверстий, из них по центру пластины два овальных отверстия, позволяющих проводить протрионную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект мезиофронтальной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий диафизарной части пластины должно составлять не менее 14,0 мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Длина пластины должна составлять 107,9 мм, 137,3 мм, 166,7 мм, 196,1 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт.	30,488	20	609,760.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
6	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Дистальная пластина для плечевой кости левая, правая 3отв., 5отв., 7отв., 9отв. (L,R) 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм.	Дистальная медиальная плечевая пластина должна быть изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута наружу в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спицы Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция створков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность засаждения резьбы винтов и их заскливания по типу холодного пластического приравнивания. В дистальной части пластины должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластины должна иметь 3, 5, 7, 9 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить протрионную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект мезиофронтальной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна составлять 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт.	50,305	10	503,050.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
7	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Дистальная латеральная пластина для плечевой кости левая, правая 4отв., 6отв., 8отв., 10отв. (L,R) 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм.	Пластина должна быть изготовлена из нестерилизованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Латеральная часть пластины должна быть отогнута наружу, иметь высоту кину и быть конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спицы Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция створков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность засаждения резьбы винтов и их заскливания по типу холодного пластического приравнивания. В дистальной части пластины должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий для винтов диаметром не более 2,7 мм, из них два в высоту, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластины должна иметь одно овальное отверстие, позволяющее проводить протрионную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект мезиофронтальной компрессии при эксцентричном положении винта. В диафизарной части пластины должна иметь 4, 6, 8, 10 круглых блокировочных отверстий для винтов диаметром не менее 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт.	50,305	10	503,050.00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль

№ года	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2020 г	Погрешность на 2020 год	Сумма на 2020 год	Место поставки/условия поставки	Сроки поставки	Место представления (приема) документов	Окончательный срок подачи предложений	Дата, время и место вскрытия конвертов с ШИ	
8	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22	3,5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 20г., 40г., 50г., 60г., 70г., длинная 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм.	Проксимальная латеральная плечевая пластина должна быть изготовлена из неаустеризованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Проксимальная часть пластины должна быть преформирована и иметь прямоугольное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела плечевой кости. Пластина должна иметь не менее 11 отверстий в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины, и позволяющих фиксировать к пластине многоугольный массив и одно отверстие для фиксации приваривается. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволков круглых блокрывочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина должна иметь 9 круглых блокрывочных отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения стабильной фиксации проксимального фрагмента. В диафизарной части пластины должна иметь 2, 3, 4, 5, 6, 7 отверстия, одно из них овальное, позволяющее проводить провизирующую фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект мезиофронтальной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокрывочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий не менее 18,0 мм и не более 19,0 мм. Ширина диафизарной части пластины не менее 12,0 и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт.	58,689	20	1,173,780.00	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч.	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
9	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22	Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5x16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм.	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц.	шт.	2,134	50	106,700.00	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч.	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
10	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22	Фиксирующий винт 3,5x12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм.	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь резьбу хроми (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шплицы. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа StarDrive, что улучшает передачу крутящего момента.	шт.	2,287	550	1,257,850.00	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч.	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
11	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22	Фиксирующий винт 2,7x30мм, 34 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм, 50 мм.	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 30 мм, 34 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм, 50 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь резьбу хроми (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шплицы. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа StarDrive, что улучшает передачу крутящего момента.	шт.	2,287	70	160,090.00	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч.	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
ЛОТ: Пластины и винты для БЪ и бедренной кости (мышельцовые)													
12	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22	Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости левая, правая IV, 70г., 90г., 110г., 130г., (L,R) 169 мм, 201 мм, 233 мм, 265 мм.	Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из неаустеризованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута конусом и иметь небольшое овальное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет в дистальной и в проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволков круглых блокрывочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В металифизарной части пластины должна иметь 5 круглых блокрывочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластины должно иметь 7, 9, 11, 13 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизирующую фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект мезиофронтальной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокрывочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0 мм и не более 17 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0. Длина пластины должна быть 169 мм, 201 мм, 233 мм, 265 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт.	46,113	20	922,260.00	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч.	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
13	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22	Дистальная пластина для бедренной кости левая, правая II, 70г., 90г., 100г., 110г., 120г., 130г., 140г., (L,R) 158 мм, 176 мм, 194 мм, 212 мм, 230 мм, 248 мм, 266 мм, 284 мм.	Дистальная латеральная бедренная пластина должна быть изготовлена из неаустеризованного титана, соответствующего ISO 5832-2:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть преформирована и иметь расширение, соответствующее анатомической кривизне дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволков круглых блокрывочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части должно быть расположено 6 круглых блокрывочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм. В диафизарной части должно быть 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизирующую фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект мезиофронтальной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокрывочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно быть не менее 17,0 и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 16,0 мм и не более 17,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Длина пластины должна быть 158 мм, 176 мм, 194 мм, 212 мм, 230 мм, 248 мм, 266 мм, 284 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.	шт.	54,497	20	1,089,940.00	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч.	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
14	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22	Фиксирующий винт 5,0x20мм, 34 мм, 38 мм, 42 мм, 44 мм, 48 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм.	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 30 мм, 34 мм, 38 мм, 42 мм, 44 мм, 48 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь резьбу хроми (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шплицы. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа StarDrive, что улучшает передачу крутящего момента.	шт.	5,031	400	2,012,400.00	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч.	КТП "Центральная больница города Темригау" г. Темригау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
ЛОТ: Прочие медицинские изделия													

№ дог	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2020 г	Погрешность на 2020 год	Сумма на 2020 год	Место поставки/условия поставки	Сроки поставки	Место представления (приема) документов	Окончательный срок подачи ценовых предложений	Дата, время и место вскрытия конвертов с ЦП
15	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22	Гвоздь для перелом бедра (диаметр/длина) 9,5 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм - 200 мм, 230 мм.	Гвоздь стержень должен быть изготовлен из титанового сплава соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Стержень должен быть предназначен для остеосинтеза переломов вертельной области бедренной кости. Стержень должен быть канюлированный, диаметр канюли должен быть не менее 4,6 мм. Поперечное сечение должно быть в форме круга. На стержне должны быть продольные желоба, предназначенные для облегчения введения. В проксимальной части должен быть изгиб кнаружи не более 5 град., в проксимальной части должно быть утолщение диаметром 15,8 мм для обеспечения стабильности при нагрузках. Стержень должен вводиться антеградно, с вершины большого вертела. Стержень фиксируется динамическим способом, 1 винтом. В проксимальной части должно быть 1 отверстие диаметром не менее 10,5 мм под углом не менее 130 град. к оси стержня. В дистальной части должно быть 1 овальное отверстие, диаметром не менее 5,0 мм. Стержень в базовой комплектации имеет слесной винт. Конструкция слесного винта разработана для предотвращения врастания костной ткани в полость проксимального отдела стержня, а также возможности регулировки длины этого стержня. Диаметр стержня должен быть 9,5 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм, длина стержня 200 мм и 230 мм. Стержень должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр.	шт.	51,830	40	2,073,200.00	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
16	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22	Стигивающий винт, длина 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм.	Винт стигивающий должен быть изготовлен из титанового сплава соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тип резьбы винта должен быть спонгиозной. Резьбовой участок должен быть длиной не менее 30 мм. Головка часть винта должна иметь не менее 4 продольных желоба для фиксации стержнем винтом. Желобки должны располагаться не более чем через 90 град. Наружный диаметр резьбы должен быть не более 10,5 мм. Диаметр канюляции должен быть не менее 3,3 мм. Длина винта должна быть: 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм.	шт.	22,866	40	914,640.00	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
17	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22	Фиксационный винт	Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Стержень винта предназначен для защиты стигивающего винта от вращения и одновременно обеспечивает его перемещение в аксиальном направлении. Винт имеет резьбовую часть длиной не менее 8,5 мм и диаметром не менее 7,0 мм. Общая длина винта не менее 13,5 мм	шт.	6,288	40	251,520.00	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
18	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22	Фиксирующий винт 5.0x 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм.	Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3:2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 32 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм, 60 мм с кортикальной резьбой по всей длине. Резьба должна быть самонарезающая. Головка винта должна быть конической формы и иметь шестигранный шлиц 4,5 мм. По центру на уровне шлица должно быть резьбовое отверстие диаметром 1 мм для соединения с удерживающим винтом на рабочей части отверстия. Винт должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: каталожный номер, длина и диаметр.	шт.	3,430	40	137,200.00	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
19	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22	Стержень для плечевой кости с компрессией 8 мм, 9 мм x 200 - 280 мм.	Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= от 200 мм до 280 мм с шагом 20 мм. Фиксация стержня при помощи целепаравитеса, диаметр дистальной части d=8мм и 9 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 резьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположено 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от вершины стержня позволяющее выполнять компрессию на диаметре 7,5мм и 1 резьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от вершины стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от вершины стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слесной винт длиной 10мм. В проксимальной части у вершины стержня находится два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х6мм, служащие держателем во время крепления стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832-1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	74,550	20	1,491,000.00	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
20	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22	Винт дистальный 4,5 L-30 - 75 мм.	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов от 30 до 75 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку 3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832-1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0% max., Ni-13,0-15,0% max., Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт.	3,182	200	636,400.00	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
21	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22	Стержень слесной для плечевой кости с компрессией 6; 7 мм x 200 - 260 мм.	Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= от 200 до 260 мм с шагом 20 мм. Фиксация стержня при помощи целепаравитеса, диаметр дистальной части d= 6 мм и 7 мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 резьбовые отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположено 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от вершины стержня позволяющее выполнять компрессию на диаметре 7,5мм и 1 резьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от вершины стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от вершины стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слесной винт длиной 10мм. В проксимальной части у вершины стержня находится два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х6мм, служащие держателем во время крепления стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832-1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	74,550	5	372,750.00	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
22	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22	Винт дистальный 3,5 L- 25 - 40 мм	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5мм, длина винтов от 25 мм до 40 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку 3,25 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832-1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0% max., Ni-13,0-15,0% max., Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт.	3,497	15	52,455.00	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темришту" г. Темришту ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль

№ документа	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2020 г	Потребность на 2020 год	Сумма на 2020 год	Место поставки/условия поставки	Сроки поставки	Место представления (принема) документов	Ожидаемый срок подачи ценовых предложений	Дата, время и место вскрытия конвертов с ЦП
23	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт проксимальный 4,5 L-40 - 55 мм	Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов от 40 мм до 55 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 18 мм. Головка винта цилиндрическая диаметром бокм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческой организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт.	3,182	10	31,820,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденными сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
24	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт слепой М7-0	Винт слепой - должен быть совместен с верхним отверстием проксимальной части интрамедуллярного стержня для предельца и малоберцовой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью. Длина винта 9мм, длина проксимальной части винта 1,5мм, диаметром 7мм. Винт полностью притягивается внутри стержня. Резьба винта М7мм на длине 3,5мм, расположена на расстоянии 2мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 5,7мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческой организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max, Si-1,0% max, Mn-2,0% max, P-0,025% max, S-0,01% max, N-0,1%max, Cr-17,0-19,0% max, Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max, Fe-остальное.	шт.	7,350	20	147,000,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденными сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
25	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт компрессионный М7х1	Винт компрессионный - должен быть совместен с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого болтберцового стержня. Размеры винта: резьба М7мм на промукате 8мм, длина винта 16мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию - 8мм, диаметром 4,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческой организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт.	5,775	1	5,775,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденными сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
26	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8 и 9 мм x 150, 220, 240 мм.	Стержень реконструктивный, предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150, 220, 240 мм, фиксация стержня при помощи цефангиритов, диаметр дистальной части d=8мм и 9 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 резьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм и 25мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия 4,5 мм, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческой организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт.	78,750	30	2,362,500,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденными сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
27	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт дистальный 5,0 L- 35 - 55 мм.	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 5 мм, длина винтов от 35 мм до 55 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм, винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческой организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al -5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Покрытие изделий: механическое: полирование черное; полирование закаливающее; вибрационная обработка.	шт.	3,182	60	190,920,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденными сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
28	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень канюлированный для болтберцовой кости 9, 10 мм x 270 - 375 мм.	Стержень канюлированный для фиксации переломов болтберцовой кости. Диаметр стержня d= 9мм и 10 мм, длина стержня L= от 270 мм до 375 мм с шагом 15 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. Канюлированный канал в проксимальной части - резьбовое отверстие М8. Фиксация стержня при помощи цефангиритов возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компресси наж в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части имеются 5 отверстий, 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° оси двух резьбовых отверстий и одного динамического. Резьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамические отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 97мм и 104мм и позволяют провести компрессию на промукате 11,5 мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий, 4 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм и 26мм соответственно, расположенных последовательно по спирали под углом 45° каждое следующее к предыдущему. Динамическое отверстие в дистальной части расположено от конца стержня на расстоянии 35мм и позволяет провести компрессию на промукате 6мм. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута по радиусу R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионное отверстие верхней части обеспечивают снижение внутрисуставного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум в 6 размерах в диапазоне от 6мм до 26мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческой организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт.	98,700	10	987,000,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденными сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
29	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт слепой М8-0	Винт слепой - должен быть совместен с верхним отверстием проксимальной части болтберцового стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 14,5мм, длина проксимальной части винта 1 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью притягивается в стержне. Резьба винта М8 мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 6,3мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческой организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт.	7,350	5	36,750,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденными сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль
30	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт компрессионный М8х1,25	Винт компрессионный - должен быть совместен с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого болтберцового стержня. Размеры винта: резьба М8х1,25мм на промукате 8мм, длина винта 48мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию - 30мм, диаметром 4,3мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 2,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческой организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.	шт.	5,775	1	5,775,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденными сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч. КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /1 этаж, вестибюль

№ дог	Наименование и адрес заказчика	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Планируемая цена 2020 г	Погрешность на 2020 год	Сумма на 2020 год	Место поставки/условия поставки	Сроки поставки	Место представления (приема) документов	Окончательный срок подачи предложений	Дата, время и место вскрытия конвертов с ШИ	
31	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Стержень для бедренной кости L, R (левый, правый) 9, 10 мм x 280 - 400 мм	Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), является анте- и ретроградным методом. Длина L – от 280 мм до 400 мм с шагом 20 мм, фиксации стержня при помощи дистального оселепанаритета возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержней d=9 мм, 10 мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина проксимальной части 82 мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800 мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала (расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубину 0,6мм). Каналы начинаются на расстоянии 79 мм от вершины стержня. Стержни канюлированные, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм и в проксимальной части 5 мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержни правые и левые. Являются универсальным, т.к. правый стержень может быть установлен на левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода остеосинтеза (через шейку бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 несъемных отверстия у вершины стержня диаметром 6,5 мм на расстоянии 15мм и 30мм от вершины стержня, перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5 мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации штифта. 2 несъемных отверстия у вершины стержня диаметром 6,5 мм на расстоянии 47мм и 58,5мм от вершины стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантируемые в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на расстоянии 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от вершины стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположена не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винт 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5 мм, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5 мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6 мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М 10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832-1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	98,700	10	987,000,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 11-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч.	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
32	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт дистальный 6,5 L-70 - 90 мм.	Винт дистальный - диаметр винтов 6,5мм, длина винтов от 70 мм до 90 мм с шагом 5 мм, резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм, высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832-1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	4,200	2	8,400,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч.	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
33	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт реконструктивный канюлированный 6,5 L-85 - 105 мм.	Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винтов 6,5мм, длина винтов от 85 мм до 105 мм, с шагом 5 мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120° переходит в диаметр 6,5 мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832-1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	12,600	4	50,400,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч.	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
34	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт компрессионный M10x1	Винт компрессионный M10x1 - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого стержня для бедренной кости. Размеры винта: резьба M10x1 мм на промежутке 11,5мм, длина винта 47мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию - 35,5мм, диаметром 4,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S5, глубина шлица 6,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществлять компрессию в месте перелома путем давления на дистальный винт диаметром 4,5мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832-1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	5,775	1	5,775,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч.	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
35	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Винт слепой M10x1-0	Винт слепой - должен быть совместим с вершиной отверстием проксимальной части бедренного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить вертеловую часть стержня. Длина винта 11,5мм, длина проксимальной части винта 2мм, диаметром 10мм. Винт полностью прорезается в стержне. Резьба винта M10x1мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющей резьбы 8,2мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832-1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	7,350	5	36,750,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч.	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль
36	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22	Блокирующий набор 70-85, 90-105 мм	Блокирующий набор - используется для фиксации перелома дистального отдела бедренной кости, и мыщелка бедренной кости при ретроградном методе введения стержня. Должен состоять из трех компонентов: втулки диаметром 6,5 мм, компрессионного винта длиной 30 мм, и двух шайб внешней диаметр 10 мм, внутренний диаметр 6,5 мм. Возможность подбора необходимой длины собранного комплекта в диапазоне размеров: 70-85 мм, 90-105 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832-1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	24,150	2	48,300,00	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 /DDP	Согласно графика поставки утвержденного сторонами	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль	10.09.2020 г. 10-00 ч.	10.09.2020 г. 11-00 ч.	КТП "Центральная больница города Темиртау" г. Темиртау ул. Чайковского, 22 1 этаж, вестибюль